

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ КАЛИНИНГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

государственное бюджетное учреждение Калининградской области профессиональная образовательная организация «Колледж информационных технологий и строительства»



УТВЕРЖДАЮ:
Директор ГБУ КО ПОО «КИТиС»
А.И. Камышников
« 31 » 08 2016г.

Приказ № 388-ч от 31.08.2016г.

**Основная профессиональная образовательная программа по профессии
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства**

Квалификация – Изготовитель шаблонов
Столяр
Отделочник изделий из древесины
Сборщик изделий из древесины

Форма обучения – очная
Нормативный срок освоения – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования: технический

2016 г.

Основная профессиональная образовательная программа (программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих - ППКРС) разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 764 от « 02 » августа 2013 года Приказ Министерства образования и науки РФ от 05.06.2014г. № 632 Об установлении соответствия профессий и специальностей среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013г. №1199, профессиям начального профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 354, и специальностям среднего профессионального образования, перечень которых утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 28 сентября 2009г. № 355, Приказ Министерства образования и науки РФ от 09 апреля 2015 года №390 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования".

Организация-разработчик: **ГБУ КО ПОО «КИТиС»**

Разработчики:

заместитель директора по УМР Л.Г. Алсынбаева

начальник учебной части Т.А. Зарецкая

председатель ПЦК специальных дисциплин Н.Н. Казакова

методист Т.А. Выгода

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства рассмотрена и одобрена на заседании Педагогического совета протокол № 1 от « 29 » августа 2016 года.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

- 1.1. Общие сведения об основной профессиональной образовательной программе (далее ОПОП) СПО
- 1.2. Нормативные правовые документы и методические материалы для разработки ОПОП СПО.
- 1.3. Общая характеристика ОПОП СПО (Цель (миссия) ОПОП, срок освоения ОПОП, трудоемкость ОПОП).
- 1.4 Требования к абитуриенту.
- 1.5 Востребованность выпускников.
- 1.6 Основные пользователи ОПОП.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

- 2.1. Область профессиональной деятельности выпускников
- 2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускников
- 2.3. Виды профессиональной деятельности выпускников

3. Компетенции выпускника ОПОП СПО, формируемые в результате освоения данной ОПОП СПО

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

- 4.1. Учебный план.
- 4.2. Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей.

5. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП СПО по профессии

- 5.1. Кадровое обеспечение учебного процесса.
- 5.2. Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса.
- 5.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

- 6.1. Текущий контроль успеваемости и промежуточной аттестации.
- 6.2 Порядок аттестации студентов
- 6.3. Итоговая государственная аттестация выпускников ОПОП СПО.

7. Возможности продолжения образования.

1. Общие положения

1.1. Общие сведения об основной профессиональной образовательной программе (далее ОПОП) СПО

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства реализуется ГБУ КО ПОО «КИТиС» по программе базовой подготовки на базе среднего общего образования.

ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №764 от «02» августа 2013 года.

ОПОП регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку студентов.

ОПОП ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки студентов.

ОПОП реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности студентов и работников колледжа.

1.2. Нормативные правовые документы и методические материалы для разработки ОПОП

Нормативную основу разработки ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства составляют

- Закон РФ «Об образовании» от 29 декабря 2012 года №3273 (Собрание законодательства РФ, 2012, № 53, ст. 7598; 2013, №19, ст.2326);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства,

утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №764 от «02» августа 2013 года;

• Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 № 06--259 «рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальностей среднего профессионального образования»;

- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные Департаментом государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации 27 августа 2009 г.;

- Приказ Министерства образования и науки РФ от 09 апреля 2015 года №390 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования".

- Устав ГБУ КО ПОО «КИТиС», утвержденный Министерством образования Калининградской области, приказ от 25.09.2014 № 877/1 ;

- Положение по организации итоговой государственной аттестации выпускников и защите выпускной квалификационной работы;

- Положение об учебной и производственной практике студентов;

- Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов;

- Профессиональный стандарт «Программист», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты от 18.11.2013 года № 679н;

- Профессиональный стандарт «Администратор баз данных», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты от 17.09.2014 года № 647н;

- Профессиональный стандарт «Специалист по информационным ресурсам», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты от 08.09.2014 года № 629н

В соответствии с письмом Минобрнауки от 22.01.2015 № ДЛ-1/05вн «Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных образовательных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов» осуществлен анализ соответствия ОПОП, составленной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.01.20 «Мастер столярного и мебельного производства» (базовый уровень) профессиональным стандартам. Результаты анализа представлены в таблицах 1, 2.1, 2.2, 2.3.

Таблица 1

СВЯЗЬ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ С ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМИ СТАНДАРТАМИ

Наименование программы	Наименование выбранного профессионального стандарта (одного или нескольких)	Уровень квалификации
1	2	3
29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства	Сборщик изделий мебели из древесных материалов	2,3

	Отделочник изделий из древесных материалов	3,4,5
--	--	-------

Таблица 2.1

СОПОСТАВЛЕНИЕ ЕДИНИЦ ФГОС СПО 29.01.29 «МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА» И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ

ФГОС СПО	Профессиональный стандарт	Выводы
Виды деятельности (ВД) Изготовление шаблонов и приспособлений	Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации Соответствующий профессиональный стандарт отсутствует	Анализ соответствия ФГОС СПО по специальности 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» профессиональным стандартам будет осуществлен после утверждения Минтруда России соответствующих стандартов
Виды деятельности (ВД) Изготовление столярных и мебельных изделий	Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации Соответствующий профессиональный стандарт отсутствует	

Таблица 2.2

СОПОСТАВЛЕНИЕ ЕДИНИЦ ФГОС СПО 29.01.29 «МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА» И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА «ОТДЕЛОЧНИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

ФГОС СПО	Профессиональный стандарт	Выводы
<p>Виды деятельности (ВД)</p> <p>Отделка изделий из древесины</p>	<p>Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации</p> <p>А Подготовка к отделке изделий из древесных материалов</p>	<p>ФГОС СПО по специальности 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» полностью учитывает требования ПС по данной ОТФ</p>
	<p>В Нанесение защитно-декоративных покрытий на детали, узлы и изделия из древесины и древесных материалов простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций</p>	<p>ФГОС СПО по специальности 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» полностью учитывает требования ПС по данной ОТФ</p>
	<p>С Нанесение защитно-декоративных покрытий на детали, узлы и изделия из древесины и древесных материалов сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций</p>	<p>ФГОС СПО по специальности 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» полностью учитывает требования ПС по данной ОТФ.</p>
<p>Профессиональные компетенции по каждому ВД</p> <p>ПК 3.1 Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке</p> <p>ПК 3.2 Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных мате-</p>	<p>Трудовые функции по каждой ОТФ или трудовые действия</p> <p>А/01.3 Подготовка рабочего места, приспособлений, инструментов и оборудования к отделке древесных материалов (изделий)</p> <p>А/02.3 Подготовка материалов и сырья для отделки древесных материалов (изделий)</p> <p>В/01.4 Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций к нанесению защитно-декоративных покрытий в соответствии с технологическим регламентом</p>	

<p>риалов жидкими лакокрасочными материалами</p> <p>ПК 3.3 Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами</p>	<p>В/02.4 Нанесение финишного покрытия на поверхности деталей, узлов и изделий простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций согласно техническому регламенту</p> <p>В/03.4 Оценка качества защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях простых (прямолинейных и плоских) поверхностей и конструкций</p> <p>С/01.5 Подготовка поверхности деталей, узлов и изделий сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций к операциям по нанесению защитно-декоративных покрытий</p> <p>С/02.5 Нанесение финишного покрытия и реставрация поверхности деталей, узлов и изделий сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций</p> <p>С/03.5 Оценка качества защитно-декоративных покрытий на деталях, узлах и изделиях сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций согласно требованиям технологического процесса и нормативно-технической документации</p>	
<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - подготовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке; - выполнения отделки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов лакокрасочными материалами; - выполнения облицовки поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами 	<p>Трудовые функции или трудовые действия:</p> <p>А/01.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выбор средств индивидуальной защиты в соответствии с требованиями безопасности и видом работ; - Проверка параметров производственного микроклимата в окрасочном отделении с помощью контрольно-измерительных инструментов согласно нормативно-технической документации; - Настройка параметров микроклимата, необходимых для производства; - Выбор приспособлений и приборов для отделки древесных материалов согласно производственному заданию; - Проверка пригодности шлифовальных инструментов и оборудования к использованию; - Очистка при необходимости оборудования по нанесению лакокрасочного материала в зависимости от степени загрязненности и технических условий эксплуатации оборудования; - Проверка исправности оборудова- 	

	<p>ния визуально или при работе на холостом ходу в соответствии с требованиями безопасности;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Наполнение емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом в соответствии с требованиями технической документации <p>A/02.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Подбор лакокрасочных и защитно-декоративных материалов и сырья для нанесения защитно-декоративных покрытий в соответствии с производственным заданием; - Оценка соответствия сырья и лакокрасочных и защитно-декоративных материалов по количеству, качеству, сроку годности требованиям производственного задания, техническим условиям; - Рациональное размещение выбранных лакокрасочных, защитно-декоративных, расходных материалов и сырья для нанесения защитно-декоративных покрытий; - Расчет норм расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов согласно производственному заданию 	
	<p>B/01.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выявление дефектов деталей, узлов и изделий на простых поверхностях для дальнейшего их устранения; - Определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий на простых поверхностях; - Устранение дефектов деталей, узлов и изделий на простых поверхностях в рамках своей компетенции; - Отбраковка деталей, узлов и изделий простых поверхностей с не подлежащими устранению дефектами в установленном порядке; - Очистка простых поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - Нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия простых поверхностей различными способами; - Определение степени просушки базового покрытия деталей, узлов и изделий простых поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; 	

	<ul style="list-style-type: none"> - Шлифование высушенных деталей, узлов и изделий простых поверхностей и конструкций после нанесения базового покрытия с использованием шлифовального оборудования и инструментов <p>В/02.4;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выбор методов и способов нанесения лакокрасочных материалов согласно производственному заданию; - Нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия простых поверхностей в соответствии с выбранными способами и правилами нанесения лакокрасочных материалов; - Определение степени просушки финишного покрытия на простых поверхностях для последующей шлифовки деталей; - Шлифование деталей, узлов и изделий простых поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия с использованием шлифовального инструмента, оборудования; - Полирование деталей, узлов и изделий простых поверхностей и конструкций после нанесения финишного покрытия полировочными материалами вручную; - Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий простых поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации; - Нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия простых поверхностей и конструкций различными способами согласно нормативно-технической документации <p>В/03.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий простых поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - Определение возможностей и способов устранения дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий простых поверхностей; - Устранение дефектов финишного 	
--	--	--

	<p>покрытия деталей, узлов и изделий простых поверхностей в рамках своей компетенции;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сортирование готовой продукции по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - Отбраковка готовых деталей, узлов и изделий простых поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; - Определение причин возникновения дефектов готовой продукции для их дальнейшего предупреждения 	
	<p>С/01.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выявление дефектов поверхностей деталей, узлов и изделий сложных поверхностей для дальнейшего их устранения; - Определение возможностей и способов устранения дефектов деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - Устранение дефектов покрытия различной сложности на поверхностях деталей, узлов и изделий сложных поверхностей самостоятельно; - Отбраковка деталей, узлов и изделий сложных поверхностей с дефектами, не подлежащими устранению; - Очистка сложных поверхностей деталей, узлов и изделий различными способами; - Нанесение базового покрытия на детали, узлы и изделия сложных поверхностей различными способами; - Определение степени просушки покрытия на деталях, узлах и изделиях сложных поверхностей для дальнейшей отправки деталей на шлифовку; - Шлифование высушенных деталей, узлов и изделий сложных поверхностей и конструкций с использованием шлифовального инструмента и оборудования; - Разработка предложений по предупреждению дефектов и брака на сложных поверхностях деталей, узлов и изделий <p>С/02.5;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Определение методов и способов нанесения защитно-декоративных покрытий и лакокрасочных материалов на 	

	<p>поверхность изделий и деталей сложных поверхностей в соответствии с видами и правилами нанесения лакокрасочных материалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Нанесение лакокрасочных материалов на детали, узлы и изделия сложных поверхностей в соответствии с выбранной технологией; - Определение степени просушки финишного покрытия на сложных поверхностях для последующей шлифовки; - Шлифование деталей, узлов и изделий сложных поверхностей и конструкций с использованием шлифовального оборудования; - Полирование деталей, узлов и изделий сложных поверхностей и конструкций полировочными материалами вручную; - Проведение имитационной отделки малоценных пород древесины деталей, узлов и изделий сложных поверхностей и конструкций различными методами в соответствии с нормативно-технической документацией; - Нанесение спецэффектов на детали, узлы и изделия сложных поверхностей и конструкций различными методами в соответствии с нормативно-технической документацией <p>C/03.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Выявление дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий сложных поверхностей в соответствии с нормативно-технической документацией для дальнейшего их устранения; - Определение возможностей и способов устранения дефектов и брака финишного покрытия деталей, узлов и изделий сложных поверхностей; - Устранение дефектов финишного покрытия деталей, узлов и изделий сложных поверхностей в рамках своей компетенции; - Сортирование готовой продукции сложных поверхностей по видам дефектов и брака в соответствии с нормативно-технической документацией; - Отбраковка деталей, узлов и изделий сложных поверхностей с не подлежащими устранению дефектами; 	
--	--	--

	<ul style="list-style-type: none"> - Определение причин возникновения дефектов и брака готовой продукции сложных поверхностей для их дальнейшего предупреждения; - Разработка предложений по предупреждению возникновения дефектов и брака на сложных поверхностях готовой продукции 	
<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ; - применять в работе инструмент и оборудование для отделки и облицовки столярных и мебельных изделий; - приготавливать составы обессмоливателей, отбеливателей, красителей, порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок и других материалов для подготовки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий к отделке и облицовке; - приготавливать лакокрасочные материалы для прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий; - производить подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов под прозрачные, непрозрачные и имитационные лакокрасочные покрытия; - шлифование, зачистку, обессмоливание, отбеливание, окрашивание, порозаполнение, шпатлевание, огрунтовывание поверхностей, нанесение и закрепление текстуры, промежуточную сушку, 	<p>Умения:</p> <p>A/01.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Безопасно пользоваться ручными инструментами и приспособлениями; - Пользоваться приборами для измерения параметров производственного микроклимата; - Безопасно осуществлять очистку оборудования по нанесению лакокрасочного материала вручную; - Пользоваться контрольно-измерительными инструментами; - Визуально определять исправность шлифовальных инструментов, приспособлений; - Подготавливать средства индивидуальной защиты к использованию; - Регулировать параметры микроклимата в покрасочной камере <p>A/02.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Определять маркировку защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Определять вид древесных материалов визуально; - Визуально определять вид отделочного материала; - Определять породу древесины по внешним признакам; - Безопасно использовать лакокрасочные и защитно-декоративные материалы; - Определять качество сырья и лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - Применять средства индивидуальной защиты; - Производить простые расчеты при помощи формул <p>B/01.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Визуально определять дефекты поверхности; - Визуально определять качество по- 	

<p>шлифовку, зачистку;</p> <ul style="list-style-type: none"> - производить подготовку поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - наносить лакокрасочные материалы на детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов вручную, методами окуна-ния, распыления, налива, наката, струйного облива, в электрическом поле; - облагораживать лакокрасочные покрытия: <ul style="list-style-type: none"> - шлифовать, зачищать, разравнивать лакокрасочную пленку, полировать, матировать, освежать; - подбирать шпон, листовые и пленочные облицовочные материалы, материалы для облицовки кромок; - производить подготовку, разметку и раскрой шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - производить набор и ребросклеивание шпона, листовых и пленочных материалов; - составлять клеевые растворы; - производить облицовку деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах; - облагораживать изделия из древесины и древесных материалов после облицовки; - соблюдать технологические режимы отделки, облицовывания и сушки; 	<p>лучаемого покрытия;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы; - Безопасно пользоваться оборудованием и инструментами для шлифования; - Визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - Применять средства индивидуальной защиты <p style="text-align: center;">В/02.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы при помощи оборудования; - Безопасно пользоваться оборудованием по нанесению и шлифованию покрытия; - Безопасно использовать инструменты по полированию деталей; - Подбирать шлифовальную ленту по зернистости; - Визуально определять качество получаемого покрытия; - Визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - Применять средства индивидуальной защиты <p style="text-align: center;">В/03.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Методы и средства контроля качества продукции; - Причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения; - Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения; - Нормативно-технические требования к готовой продукции; - Средства индивидуальной защиты; - Требования охраны труда <p style="text-align: center;">С/01.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Визуально определять дефекты получаемого покрытия; - Визуально определять качество получаемого покрытия; - Безопасно наносить защитно- 	
--	---	--

<p>- производить проверку качества выполнения отделочных и облицовочных работ</p>	<p>декоративные и лакокрасочные материалы;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Безопасно пользоваться шлифовальным оборудованием; - Безопасно использовать контрольно-измерительные инструменты по определению качества покрытия; - Визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - Применять средства индивидуальной защиты; - Подбирать шлифовальную ленту по зернистости; - Работать с программным обеспечением (текстовым редактором) на уровне уверенного пользователя <p>C/02.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Безопасно наносить защитно-декоративные и лакокрасочные материалы вручную или при помощи оборудования; - Безопасно эксплуатировать оборудование для нанесения и шлифования лакокрасочного материала; - Безопасно использовать инструменты для полирования лакокрасочного покрытия; - Визуально определять качество получаемого покрытия; - Правильно определять методы расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Визуально определять степень отверждения покрытий деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов; - Применять средства индивидуальной защиты; - Определять методы и способы нанесения полировочных материалов; - Определять методы нанесения имитационной отделки малоценных пород древесины; - Определять методы и способы нанесения спецэффектов; - Правильно подбирать расположение текстуры имитационной отделки на древесине и древесных материалах 	
---	---	--

	<p>C/03.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Визуально определять дефекты финишного покрытия сложных (криволинейных и фигурных) поверхностей и конструкций; - Визуально определять качество получаемого покрытия; - Оценивать сложность дефектов финишного покрытия; - Анализировать причины появления дефектов финишного покрытия; - Применять средства индивидуальной защиты; - Формулировать предложения по устранению брака; - Работать с программным обеспечением (текстовый редактор) на уровне уверенного пользователя 	
<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении отделочных работ; - устройство и правила эксплуатации инструмента и оборудования, применяемого при производстве отделочных работ; - составы и способы приготовления обессмолителей, отбеливателей, красителей, порозаполнителей, шпатлевок, грунтовок и других материалов для подготовки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий к отделке и облицовке; - составы и способы приготовления лакокрасочных материалов для прозрачной, непрозрачной и имитационной отделки поверхностей деталей, столярных и мебельных изделий; - технологический процесс подготовки деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под прозрачные, непрозрачные и имитационные лакокрасочные материалы; 	<p>Знания:</p> <p>A/01.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Требования охраны труда; - Виды, назначение, конструкция и принцип действия приборов и приспособлений для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - Виды оборудования, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифования и нанесения лакокрасочных и защитно-декоративных материалов; - Параметры производственного микроклимата и методы их контроля; - Методы и способы очистки оборудования по нанесению лакокрасочных материалов; - Правила и методы наполнения емкости оборудования и инструмента лакокрасочным материалом; - Средства индивидуальной защиты <p>A/02.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Виды поверхностей и конструкций, подлежащих отделке, и их особенности; - Виды, назначение, маркировка и сроки годности защитно-декоративных, лакокрасочных материалов; - Виды древесных материалов и их свойства; - Методика расчета расхода защитно-декоративных и лакокрасочных мате- 	

<p>сочные покрытия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - шлифование, зачистка, обессмоливание, отбеливание, окрашивание, порозаполнение, шпатлевание, огрунтовывание поверхностей, нанесение и закрепление текстуры, промежуточная сушка, шлифовка, зачистка; - технологический процесс подготовки поверхностей под облицовку шпоном, листовыми и пленочными материалами: - шлифование, зачистку, выравнивание, обессмоливание, шпатлевание, цинубление; - способы нанесения лакокрасочных материалов на отделяемые поверхности вручную, методами окунания, распыления, налива, наката, струйного облива, в электрическом поле; - способы облагораживания лакокрасочных покрытий: - шлифование, зачистку, разравнивание лакокрасочной пленки, полирование, матирование, освежение; - свойства и технические характеристики шпона, листовых и пленочных облицовочных материалов, материалов для облицовки кромок; - правила подготовки, разметки и раскроя шпона, листовых и пленочных материалов под облицовку; - технологию набора и ребросклеивания шпона, листовых и пленочных материалов; - правила составления клеевых растворов; - технологический 	<p>риалов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Средства индивидуальной защиты; - Требования охраны труда <p>В/01.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Правила работы и конструкции оборудования деревообрабатывающих и мебельных производств; - Породы древесины и их основные свойства и особенности; - Виды древесных материалов и их свойства и особенности; - Состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - Нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; - Виды, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для устранения дефектов и нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Показатели качества процесса сушки и способы их определения; - Технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов простых поверхностей и конструкций; - Средства индивидуальной защиты; - Основные физические и химические свойства применяемых лакокрасочных материалов; - Требования охраны труда <p>В/02.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Породы древесины и их основные свойства и особенности; - Виды древесных материалов и их свойства и особенности; - Виды отделочных материалов и их свойства и особенности; - Состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - Нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; 	
---	---	--

<p>процесс облицовывания деталей и кромок шпоном впритирку, на прессах, в ваймах;</p> <ul style="list-style-type: none"> - способы облагораживания изделий из древесины и древесных материалов после облицовки; - технологические режимы отделки, облицовывания, сушки; - правила проверки качества выполнения отделочных и облицовочных работ 	<ul style="list-style-type: none"> - Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; - Виды, назначение, правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования для шлифовки, полировки, нанесения лакокрасочных материалов и защитно-декоративных покрытий; - Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Нормативно-технические требования к готовой продукции; - Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов; - Методы и способы нанесения лакокрасочных материалов; - Виды финишного покрытия; - Виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения; - Средства индивидуальной защиты; - Методы облагораживания лакокрасочных покрытий; - Требования охраны труда <p>В/03.4</p> <ul style="list-style-type: none"> - Методы и средства контроля качества продукции; - Причины возникновения дефектов полученного покрытия, брака и условия их устранения; - Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы предупреждения; - Нормативно-технические требования к готовой продукции; - Средства индивидуальной защиты; - Требования охраны труда <p>С/01.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Породы древесины и их основные свойства и особенности; - Виды древесных материалов и их свойства и особенности; - Состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - Нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; - Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; 	
---	---	--

	<ul style="list-style-type: none"> - Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования; - Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Нормативно-технические требования к готовой продукции; - Нормы расхода защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Показатели качества процесса сушки и способы их определения; - Технологические режимы сушки поверхности деталей, узлов и изделий из древесины и древесных материалов сложных поверхностей и конструкций; - Средства индивидуальной защиты; - Программное обеспечение (текстовый редактор); - Требования охраны труда <p>C/02.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Породы древесины и их основные свойства и особенности; - Виды древесных и отделочных материалов и их свойства и особенности; - Состав и концентрация применяемых отделочных материалов; - Нормативно-техническая документация на применяемые отделочные материалы и изделия; - Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; - Правила технической эксплуатации, технологический регламент работы оборудования; - Технологии нанесения защитно-декоративных и лакокрасочных материалов; - Нормативно-технические требования к готовой продукции; - Средства индивидуальной защиты; - Виды спецэффектов, технологические приемы их нанесения; - Виды, назначение и правила нанесения полировочных материалов; - Виды финишного покрытия; - Требования охраны труда; - Методы облагораживания лакокрасочных покрытий 	
--	---	--

	<p>С/03.5</p> <ul style="list-style-type: none"> - Методы и средства контроля качества продукции; - Причины возникновения дефектов, брака и условия их устранения; - Основные виды брака готовой продукции, их классификация и способы их предупреждения; - Нормативно-технические требования к готовой продукции; - Конструкция и принцип действия применяемых приборов и приспособлений; - Средства индивидуальной защиты; - Требования охраны труда; - Программное обеспечение (текстовый редактор) 	
--	--	--

Таблица 2.3

СОПОСТАВЛЕНИЕ ЕДИНИЦ ФГОС СПО 29.01.29 «МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА» И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА «СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ МЕБЕЛИ ИЗ ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ»

ФГОС СПО	Профессиональный стандарт	Выводы
<p>Виды деятельности (ВД)</p> <p>Сборка изделий из древесины</p>	<p>Обобщенные трудовые функции (ОТФ) или трудовые функции (ТФ) соответствующего уровня квалификации</p> <p>В Сборка изделий мебели из древесных материалов</p>	<p>ФГОС СПО по специальности 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» полностью учитывает требования ПС по данной ОТФ.</p>

<p>Профессиональные компетенции по каждому ВД</p> <p>ПК 4.1 Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов</p> <p>ПК 4.2 Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов</p> <p>ПК 4.3 Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов</p> <p>ПК 4.4 Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами</p> <p>ПК 4.5 Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия</p>	<p>Трудовые функции по каждой ОТФ или трудовые действия</p> <p>В/01.3 Сборка узлов, сборочных единиц и изделий мебели из древесных материалов</p> <p>В/02.3 Проверка точности и качества сборки изделий мебели из древесных материалов</p>	
<p>Практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> - сборки узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов; - установки крепежной арматуры и фурнитуры на изделия из древесины и древесных материалов; - установки стекольных изделий и зеркал на изделия из древесины и древесных материалов; - выполнения обшивки и обвязки изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами; - проверки точности и качества сборки, работы всех составных элементов изделия 	<p>Трудовые функции или трудовые действия:</p> <p>В/01.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов; - Сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - Установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - Сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие; - Установка на готовое изделие необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической 	

	<p>документацией на собираемое изделие;</p> <ul style="list-style-type: none"> - Установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие <p>В/02.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов; - Испытание работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов; - Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов 	
<p>Умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ; - подналадживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства сборочных работ; - производить предварительную (узловую) сборку вручную и в сборочных ваймах; - выполнять сборочные соединения различных видов; - производить промежуточную обработку деталей и узлов; - производить общую сборку: <ul style="list-style-type: none"> - вручную, в сборочных ваймах, на стапелях; - производить установку крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия; - обшивать и обвязывать детали, сборочные единицы и изделия обшивочными и обвязочными 	<p>Умения:</p> <p>В/01.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности; - Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии; - Читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации); - Определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса; - Выбирать необходимые инструменты для сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов, установки фурнитуры и крепежной арматуры; - Оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов; - Устанавливать и регулировать необходимую фурнитуру и крепежную арматуру; - Устанавливать зеркала и стекольные изделия на готовые изделия мебели 	

<p>материалами;</p> <ul style="list-style-type: none"> - производить проверку точности сборки и работы всех элементов изделия 	<p>из древесных материалов</p> <p>В/02.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию; - Пользоваться измерительными инструментами для проверки точности сборки простых узлов и готовых изделий мебели из древесных материалов; - Определять работоспособность и долговечность подвижных элементов изделия мебели из древесных материалов; - Оценивать качество и точность сборочных и регулировочных работ в процессе испытаний готового изделия мебели; - Устранять найденные дефекты сборки изделия и регулировки крепежной арматуры 	
<p>Знания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ; - устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при сборке изделий из древесины и древесных материалов; - сортимент и технические условия на детали, узлы, сборочные единицы, крепежную арматуру, фурнитуру, стекольные изделия, зеркала, обшивочный и обвязочный материал; - технологию предварительной (узловой) сборки вручную и в сборочных ваймах; - виды сборочных соединений; - приемы промежуточной обработки деталей и узлов; - технологию общей сборки: вручную, в сбо- 	<p>Знания:</p> <p>В/01.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом; - Требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ; - Правила производственной санитарии; - Правила чтения конструкторской и технологической документации; - Технология производства деталей и изделий мебели из древесных материалов; - Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов; - Методы установки и регулировки крепежной арматуры и фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов; - Правила, приемы и техники выполнения: разметки поверхностей деталей, наклейки кромочных материалов, сверления и обработки отверстий; - Способы установки зеркальных и стекольных изделий на готовые изделия мебели из древесных материалов 	

<p>рочных ваймах, на стапелях;</p> <ul style="list-style-type: none"> - приемы установки крепежной арматуры, фурнитуры, стекольных изделий, зеркал на столярные и мебельные изделия; - приемы обшивки и обвязки деталей, сборочных единиц и изделий обшивочными и обвязочными материалами; - правила проверки точности сборки и работы всех элементов изделия 	<p>В/02.3</p> <ul style="list-style-type: none"> - Методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры; - Правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели; - Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов; - Способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов; - Требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности; - Требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов 	
--	--	--

В результате проведенного анализа выявлено соответствие ОПОП, составленной в соответствии с ФГОС СПО по специальности 29.01.20 «Мастер столярного и мебельного производства» (базовый уровень) соответствующим профессиональным стандартам. С целью конкретизации отдельных трудовых функций, указанных в профессиональных стандартах, в рабочие

В целях исполнения требований письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 01.04.2016 № 06-307 о необходимости формирования у обучающихся по образовательным программам среднего профессионального образования культуры грамотного финансового поведения в рабочую программу дисциплины «Экономика организации» внесены соответствующие дидактические единицы.

В целях формирования у обучающихся религиозной культуры в рабочие программы дисциплин «Обществознание» и «История» включены соответствующие дидактические единицы по истории религиозных культур.

1.3. Общая характеристика ОПОП СПО

ОПОП имеет целью развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии.

Выпускник колледжа в результате освоения ОПОП по 29.01.29 «Мастер столярного и мебельного производства» будет профессионально готов к деятельности по изготовлению шаблонов и приспособлений, изготовлению столярных и мебельных изделий, отделке изделий из древесины, сборка изделий из древесины (ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства п.4.3)

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образова-

ния;

- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

Нормативные сроки освоения программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих среднего профессионального образования базовой подготовки по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства при очной форме получения образования и присваиваемая квалификация приводятся в таблице.

Образовательная база приема	Наименование квалификации базовой подготовки	Срок получения СПО по ППКРС в очной форме обучения
на базе среднего общего образования	Изготовитель шаблонов; Столяр;	10 мес.
на базе основного общего образования	Отделочник изделий из древесины; Сборщик изделий из древесины	2 года 10 мес.

В ГБУ КО ПОО «КИТиС» осуществляется подготовка квалифицированных рабочих, служащих на базе основного общего образования с реализацией федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах ОПОП, в том числе с учетом получаемой профессии СПО.

Трудоемкость ОПОП по очной форме обучения на базе основного общего образования:

Учебные циклы	Число недель	Количество часов
Аудиторная нагрузка	77	2772
Самостоятельная работа		1386
Учебная практика	8	288
Производственная практика (по профилю специальности)	31	1116
Промежуточная аттестация	4	
Государственная итоговая аттестация	1	
Каникулярное время	24	
Итого:	145	5562

1.4. Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца об основном общем образовании.

1.5. Востребованность выпускников

Выпускники по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства востребованы на предприятиях г.Калининграда и области. Учебная и

производственная практика студентов проходит на площадках: ГБУ КО ПОО «КИТиС», ООО «Аквелла», ООО «Лазурит», ООО «Дедал», ООО "Буратино", ООО «Меганом».

1.6. Основные пользователи ОПОП СПО

Основными пользователями ОПОП являются:

- преподаватели, сотрудники ГБУ КО ПОО «КИТиС», преподаватели дисциплин общеобразовательного цикла, общепрофессиональных дисциплин, междисциплинарных курсов профессиональных модулей, мастера производственного обучения);
- студенты, обучающиеся по профессии Мастер столярного и мебельного производства, первого, второго и третьего курсов;
- администрация и органы коллективного управления колледжем: студенческий совет, родительский совет;
- абитуриенты и их родители, работодатели.

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника.

Основной областью профессиональной деятельности мастеров столярного и мебельного производства является конструирование, изготовление и ремонт шаблонов и приспособлений для изготовления столярных и мебельных изделий; конструирование, изготовление, ремонт и реставрация столярных и мебельных изделий; отделка и облицовка мебели; сборка столярных и мебельных изделий.

2.2. Объекты профессиональной деятельности

Объектами его профессиональной деятельности являются:

- заготовки, детали, сборочные единицы и изделия из древесины и древесных материалов;
- крепежная арматура и фурнитура;
- отделочные материалы;
- деревообрабатывающий инструмент, станки и оборудование;
- чертежи, техническая и справочная документация.

2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника.

Изготовление шаблонов и приспособлений.

Изготовление столярных и мебельных изделий.

Отделка изделий из древесины.

Сборка изделий из древесины

Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 016-94) при формировании **ОПОП:**

столяр - изготовитель шаблонов- 3 разряда;

столяр - отделочник изделий из древесины- 3 разряда;
 столяр - сборщик изделий из древесины- 3 разряда.

3. Компетенции выпускника, формируемые в результате освоения данной ОПОП СПО.

Выпускник, освоивший ОПОП, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Код компетенции	Содержание
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Вид профессиональной деятельности	Код компетенции	Наименование профессиональных компетенций
Изготовление шаблонов и приспособлений.	ПК 1.1.	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку и сборку деталей шаблонов и приспособлений для производства столярных и мебельных изделий.
	ПК 1.2.	Выполнять отделку шаблонов и приспособлений.
	ПК 1.3.	Производить технологические испытания, технический уход, хранение и ремонт шаблонов и приспособлений.
	ПК 1.4.	Конструировать шаблоны и приспособления для производства столярных и

		мебельных изделий.
Изготовление столярных и мебельных изделий.	ПК 2.1.	Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.
	ПК 2.2.	Выполнять столярные соединения.
	ПК 2.3.	Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.
	ПК 2.4.	Конструировать столярные изделия и мебель.
Отделка изделий из древесины.	ПК 3.1.	Подготавливать поверхности деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов к отделке и облицовке.
	ПК 3.2.	Выполнять отделку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов жидкими лакокрасочными материалами.
	ПК 3.3.	Выполнять облицовку поверхностей деталей, узлов, сборочных единиц, изделий из древесины и древесных материалов облицовочными материалами.
Сборка изделий из древесины.	ПК 4.1.	Производить сборку узлов, сборочных единиц и изделий из древесины и древесных материалов.
	ПК 4.2.	Устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру на изделия из древесины и древесных материалов.
	ПК 4.3.	Устанавливать стекольные изделия и зеркала на изделия из древесины и древесных материалов.
	ПК 4.4.	Выполнять обшивку и обвязку изделий из древесины и древесных материалов обшивочными и обвязочными материалами.
	ПК 4.5.	Проверять точность и качество сборки, работу всех составных элементов изделия.

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

4.1 Учебный план

Содержание и организация образовательного процесса при реализации данной ОПОП регламентируется рабочим учебным планом СПО.

Учебный план основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования (далее – учебный план) регламентирует порядок реализации основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО.

В соответствии с законом Российской Федерации «Об образовании» учебный план является частью основной профессиональной образовательной программы.

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики основной профессиональной образовательной программы по профессии СПО:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом, по годам обучения и по полугодиям;
- перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;
- виды учебных занятий;
- распределение различных форм промежуточной аттестации по годам обучения;
- объемные показатели подготовки и проведения государственной (итоговой) аттестации.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной работы.

Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю. Режим работы образовательного учреждения: 6 - дневная учебная неделя.

Нормативный срок освоения ОПОП в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю)	57 нед.
промежуточная аттестация	3 нед.
каникулярное время	22 нед.

- Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальностей среднего профессионального образования.

Дисциплины общеобразовательного цикла по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства в количестве 2052 часа изучаются рассредо-

точно одновременно с освоением ОПОП СПО на первом и втором курсах.

На физическую культуру отводится по 3 часа в неделю – 171 час.(приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

При формировании учебного плана распределен весь объем времени, отведенного на реализацию ОПОП, включая вариативную часть. распределен между дисциплинами и МДК профессионального цикла полностью.

При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная практика проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно, после освоения теоретического материала профессиональных модулей.

1 курс – ПМ.01. Изготовление шаблонов и приспособлений.

МДК 01.01 Технология изготовления шаблонов и приспособлений- 72 ч.

2 курс - ПМ.02 . Изготовление столярных и мебельных изделий

МДК 02.01 Технология столярных и мебельных работ-72 ч.

- ПМ.03 . Отделка изделий из древесины

МДК 03.01 Технология отделочных и облицовочных работ –72 ч

3 курс – ПМ.04 . Сборка изделий из древесины

МДК 04.01 Технология сборочных работ –108 час.

Производственная практика проводится концентрированно, в несколько периодов, по договорам на предприятиях, в организациях города и района, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

2 курс - ПМ.02 . Изготовление столярных и мебельных изделий

МДК 02.01 Технология столярных и мебельных работ-36 ч.

- ПМ.03 . Отделка изделий из древесины

МДК 03.01 Технология отделочных и облицовочных работ –108 ч

3 курс – ПМ.02 . Изготовление столярных и мебельных изделий

МДК 02.01 Технология столярных и мебельных работ-504 ч.

- ПМ.03 . Отделка изделий из древесины

МДК 03.01 Технология отделочных и облицовочных работ –108 ч

ПМ.04 . Сборка изделий из древесины

МДК 04.01 Технология сборочных работ – час.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. После прохождения учебной практики по профессиональному мо-

дулю проводится дифференцированный зачет, производственной практики – квалификационный экзамен.

4.2 Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей

Рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей разработаны на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, а также профессиональных стандартов: «Программист», утвержденный приказом Министрерства труда и социальной защиты от 18.11.2013 года № 679н; «Администратор баз данных», утвержденный приказом Министрерства труда и социальной защиты от 17.09.2014 года № 647н; «Специалист по информационным ресурсам», утвержденный приказом Министрерства труда и социальной защиты от 08.09.2014 года № 629н.

Аннотации рабочих программ и профессиональных модулей даны в приложении

5. Фактическое ресурсное обеспечение ОПОП СПО по профессии

5.1. Кадровое обеспечение учебного процесса

Реализация ОПОП по профессии СПО обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения имеют на 1–2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса.

Все дисциплины учебного плана обеспечены рабочими программами, а также учебно-методической документацией и материалами по всем учебным курсам, дисциплинам ОПОП.

При реализации ОПОП используется как традиционные так и инновационные образовательные технологии: метод проектов с применением в соответствующих предметных областях, применение информационных технологий в учебном процессе (организация свободного доступа к ресурсам Интернет, предоставление учебных материалов в электронном виде, использование мультимедийных средств), тренинги и пр.

Для реализации компетентностного подхода предусматривается использование в образовательном процессе активных форм проведения занятий с применением электронных образовательных ресурсов, деловых и ролевых игр, индивидуальных и групповых проектов, анализа производственных ситуаций, психологических и иных тренингов, групповых дискуссий в сочетании с внеаудиторной

работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций обучающихся.

В учебном процессе используются компьютерные презентации учебного материала, проводится контроль знаний обучающихся с использованием ИКТ. В учебном процессе организуются различные виды контроля знаний обучающихся: входной, текущий, промежуточный, тематический, итоговый. Итоговая аттестация выпускников включает в себя защиту письменной экзаменационной работы.

Внеучебная деятельность обучающихся направлена на самореализацию в различных сферах общественной и профессиональной жизни, в творчестве, спорте, науке и т.д. У обучающихся формируются профессионально значимые личностные качества, такие как эмпатия, толерантность, ответственность, жизненная активность, профессиональный оптимизм и др. Решению этих задач способствуют научно-практические конференции, педагогические чтения, Дни здоровья, конкурсы непрофессионального творчества и др..

Внеаудиторная работа имеет необходимое методическое обеспечение.

Каждый обучающийся имеет доступ к библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин (модулей) основной профессиональной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее чем одним учебным печатным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и по каждому междисциплинарному курсу, а так же имеет доступ к банку электронных учебников.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Так же имеются официальные, справочно-библиографические и периодические издания.

5.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса.

ГБУ КО ПОО «КИТиС» располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной и междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом.

Материально-техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Колледж располагает необходимыми для освоения ОПОП кабинетами, лабораториями и мастерскими и другими помещениями.

Кабинеты: русского языка и литературы, математики, истории и обществознания, биологии, химии, физики, иностранного языка, технической механики, безопасности жизнедеятельности.

Мастерские: ручной обработки древесины; механической обработки древесины; мебельная мастерская

Библиотека с читальным залом.

Колледж имеет высокую степень компьютеризации учебного процесса. Оснащенность образовательного процесса компьютерной техникой следующая: персональные компьютеры, ноутбуки, мультимедийные проекторы, принтеры,

сканеры, интерактивные доски, цифровой фотоаппарат.

Соотношение количества учащихся на 1 ПК составляет 2:1.

85 % учебных кабинетов и мастерских оснащены персональными компьютерами и мультимедийными установками.

6. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ОПОП СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства оценка качества освоения обучающимися основной профессиональной образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

6.1. Текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация.

Контроль успеваемости и промежуточная аттестация знаний проводится в соответствии с «Положением о системе оценок, форм порядка и периодичности промежуточной и итоговой аттестации учащихся и студентов ГБУ КО ПОО «КИ-ТиС».

В учебном процессе применяют следующие формы контроля и промежуточной аттестации:

- входное тестирование;
- промежуточное тестирование;
- текущее компьютерное тестирование;
- контрольные работы;
- зачет;
- экзамен.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям данной ОПОП (текущий контроль успеваемости и промежуточная аттестация) разработан фонд оценочных средств, включающий типовые задания, контрольные работы, тесты, и др. позволяющие оценить знания, умения и уровень сформированности приобретенных компетенций.

6.2. Порядок аттестации студентов

Для определения уровня усвоения обучающимися материала, предусмотренного учебной программой по предмету в рамках ОПОП для всех учебных дисциплин и профессиональных модулей проводится промежуточная аттестация в виде зачётов, дифференцированных зачётов, экзаменов.

Зачёты и дифференцированные зачеты проводятся за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО. Обязательной формой промежуточной аттестации по профессиональным модулям является квалификационный экзамен. Формами промежуточной аттестации по составным элементам профессиональных модулей являются: дифференцированный зачет и экзамен. Формами аттестации по учебной и производственной практике является дифференцированный зачет.

Обязательными считаются экзамены по русскому языку (письменно), математике (письменно), физике (устно).

По остальным дисциплинам общеобразовательного цикла, кроме «Физической культуры», формами промежуточной аттестации являются:

- дифференцированный зачет (литература, иностранный язык, история, обществознание, химия, биология, физическая культура, ОБЖ, информатика и ИКТ, основы технического графика, электротехники, автоматизация производства, безопасность жизнедеятельности, экономика организации) ;

- зачет (безопасность жизнедеятельности, введение в профессию: общие компетенции профессионала; охрана труда, информационные технологии в профессиональной деятельности);

- экзамен (материаловедение)

6.3. Итоговая государственная аттестация выпускников по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Освоение ОПОП завершается обязательной государственной (итоговой) аттестацией обучающихся.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении им теоретического материала и прохождении учебной практики (производственного обучения) и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по профессии, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей;

Выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии, предусмотренного ФГОС:

Изготовитель шаблонов -3 разряда

Столяр -3 разряда

Отделочник изделий из древесины -3 разряда

Сборщик изделий из древесины -3 разряда

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются на основании положения об итоговой аттестации выпускников ГБУ КО ПОО «КИТиС».

7. Возможность продолжения образования выпускника

Выпускник, освоивший основную профессиональную образовательную программу подготовке квалифицированных рабочих по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, подготовлен:

- к освоению основной профессиональной образовательной программы

среднего профессионального образования по специальности **Технология деревообработки в сокращенные сроки;**

- к освоению основной образовательной программы высшего профессионального образования по направлению подготовки 290000 Технология легкой промышленности.